



## Tragbare TIG (WIG) Schweißgeräte.

Ideal für Werkstatt und auf Montage!





## TIG Gleich-/Wechselstrom (AC/DC) Schweißgeräte.

Kompakt, leistungsstark, tragbar!



Bauserie LogiTIG 200/240 AC/DC und TIG 254 AC/DC - die idealen Geräte zum TIG-Schweißen von Aluminium, Alu-Legierungen, Stahl und Stahl-Legierungen, etc. Aufgrund der tragbaren, kompakten Bauweise sind die Geräte optimal geeignet für den Einsatz in der Werkstatt und auf der Montage.

- Stufenlos regelbarer Schweißstrom
- Zuverlässige Inverter-Technik
- Betrieb am 230 V Lichtstromnetz (LogiTIG 200/240 AC/DC)
- Berührungslose Hochfrequenz (HF)-Zündung und Lift-Arc-Zündung
- 3 verschiedene AC-Kurvenformen einstellbar: Rechteck, Sinus, geräuscharm
- Jospeicher: Speichern und Abrufen von kompletten Job-Einstellungen (LogiTIG)
- 2 getrennt einstellbare Schweißströme, am Brenntaster abrufbar
- Digital-Anzeige für Schweißstrom, Zeit und Frequenz – mit Voranzeige und Holdfunktion
- TIG-Pulsen serienmäßig

- Amplituden-Wellenausgleichs-Regelung (AC-Balance) zur Veränderung der Lichtbogenform und des Schweißnahteinbrands
- Einstellbare AC-Frequenz 50 - 200 Hz
- Einstellbare Parameter: Start-/Endstrom, Stromanstiegs-/Absenkezeit, Gasvor- und Nachströmzeit
- Temperaturgesteuerte Lüfterregelung
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen
- Elektroden-Schweißen
- Schweißbrenner mit Stromregel-Potentiometer als Option
- Option: Wasserkühlgerät (siehe Seite 7)
- Hochfrequentes TIG-DC-Pulsen (bis 5 kHz) bei LogiTIG 200/240 AC/D

# TIG Gleich-/Wechselstrom (AC/DC) Schweißgeräte.



## Technische Daten:

	LogiTIG 200 AC/DC	LogiTIG 240 AC/DC	TIG 254 AC/DC
<b>Primär:</b>			
Spannung	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Dauerstrom	12 A	16 A	8 A
Dauerleistung	2,8 kVA	3,7 kVA	5,5 kVA
<b>TIG-Schweißbetrieb:</b>			
Leerlaufspannung	85 V	95 V	70 V
Arbeitsspannung	10 - 18 V	10 - 17,2 V / 19,6 V*	10 - 20 V
Schweißstrom (DC)	3 - 200 A	3 - 180 A / 240 A*	5 - 250 A
Schweißstrom (AC)	5 - 200 A	5 - 180 A / 240 A*	250 A, 45 %
HSB 35 % ED (10 min.)	200 A (40 °C)	240 A (20 °C)	
HSB 60 % ED (10 min.)	150 A (40 °C)	160 A (40 °C)	230 A (40 °C)
DB 100 % ED	120 A (40 °C)	130 A (40 °C)	210 A (40 °C)
<b>Elektrodenschweißbetrieb:</b>			
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 5 mm
Leerlaufspannung	85 V	100 V	70 V
Arbeitsspannung	20 - 27 V	20 - 26,4 V / 28 V*	20 - 30 V
Schweißstrom	5 - 180 A	5 - 160 A / 200 A*	5 - 250 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23
Stromquelle	Inverter	Inverter	Inverter
Zündung	HF-/Lift-Arc	HF-/Lift-Arc	HF-/Lift-Arc
AC-Balance	+/- 91 %	+/- 91 %	+/- 90 %
AC-Frequenz	50 - 200 Hz	50 - 200 Hz	50 - 200 Hz
Einstellungen	Strom 1, Strom 2 Zeit 1, Zeit 2, Gasvor-/nachströmzeit, Stromanstiegs-/absenkezeit, AC-Kurvenform, Zündimpulsdauer, Hotstartzeit/-strom, Stromnachregelung (Arc Force)	Strom 1, Strom 2 Zeit 1, Zeit 2, Gasvor-/nachströmzeit, Stromanstiegs-/absenkezeit, AC-Kurvenform, Zündimpulsdauer, Hotstartzeit/-strom, Stromnachregelung (Arc Force)	Strom 1, Strom 2, Zeit 1, Zeit 2, Gasvor-/nachströmzeit, Stromanstiegs-/absenkezeit, AC-Kurvenform, Zündimpulsdauer, Hotstartzeit/-strom, Stromnachregelung (Arc Force)
Anzeige	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Holdfunktion	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Holdfunktion	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Holdfunktion
Jobspeicher	ja	ja	-
Betriebsarten	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2	2 Takt / 4 Takt / 4 Takt mit Strom 2	2 Takt / 4 Takt / 4-Takt mit 2 Strömen
TIG-Pulsen (DC)	0,2 Hz - 5 kHz	0,2 Hz - 5 kHz	0,2 - 800 Hz
Elektroden-Schweißen	Hot Start, Anti Stick, Stromnachregelung	Hot Start, Anti Stick, Stromnachregelung	Hot Start, Anti Stick, Stromnachregelung
Fernregelung	Steckdose	Steckdose	Steckdose
Brenneranschluss	Merkle TCG und 5pol Stecker	Merkle TCG und 5pol. Stecker	TCG-Anschluss
Buchsen	50 mm	50 mm	50 mm
Norm	EN 60974-1 "S" /CE	EN 60974-1 "S" /CE	EN 60974-1 "S" /CE
Gewicht	24,5 kg	24,5 kg	39 kg
Maße L x B x H	535 x 230 x 465	535 x 230 x 465 mm	600 x 300 x 565 mm

Änderungen vorbehalten.

\* im BiPower-Betrieb



## Merkle BiPower-System.

Leistung stufenlos bis 240 A steigern!



### Merkle LogiTIG 240 DC und AC/DC: Der neue Maßstab!

Merkle BiPower heißt das neue System für die extra Portion Power beim TIG-Schweißen. Die neuen Schweißgeräte Merkle LogiTIG 240 DC und LogiTIG 240 AC/DC bieten dank cleverer Technik jetzt die Möglichkeit zum Betrieb an der Schuko- und Drehstromsteckdose.

1

Schweißen bis 180 A:  
TIG-Schweißen bis 180 A über die haushaltsübliche Stromversorgung mit 16 A Absicherung.



2

Schweißen bis 240 A:  
Steigern Sie die Leistung bei gewerblicher Absicherung mit 32 A stufenlos bis 240 A. Profitieren Sie jetzt von der extra Portion Power der neuen Merkle LogiTIG 240 DC und AC/DC.



### Die Produktmerkmale (Bauserie LogiTIG):

- BiPower-System: je nach Netzanschluss jeweils maximale Leistung abrufen
- TIG Schutzgas-Schweißen und Elektroden-Schweißen
- Inverterstromquelle mit stufenloser Regelung
- Tragbar, geringes Gewicht
- Hochfrequenz- und Lift-Arc-Zündung
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss
- Gasvor- und Gasnachströmzeit einstellbar
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb mit 2 Strömen
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Holdfunktion für Schweißstrom
- TIG-Pulsen serienmäßig
- TIG-(DC)-Hochfrequenzpulsen bis 5 kHz
- Einstellbare Parameter: Start-/Endstrom und Anstiegs-/Absenkzeit

# TIG Gleichstrom (DC) Schweißgeräte.

Die Schweißgeräte TIG 160 DC, LogiTIG 180 DC, LogiTIG 240 DC und TIG 300 DC sind für die DC-(Gleichstrom) TIG-Schutzgasschweißung und die Elektroden-Schweißung ausgelegt. Alle Geräte zeichnen sich durch eine Vielzahl von Leistungsmerkmalen aus:

- Inverterstromquellen mit stufenloser Regelung
- Geringes Gewicht: leicht und handlich
- 2-Takt/4-Takt-Betrieb
- Hochfrequenz- (HF) und Lift-Arc-Zündung
- Stromabsenkezeit sowie Gasvorström- und Gasnachströmzeit einstellbar
- Fuß-/Handfernregler-Anschluss
- Digitalanzeige für alle Parameter, mit Voranzeige und Hold-Funktion für Schweißstrom \*
- Jobspeicher (LogiTIG)
- 2 Schweißströme getrennt einstellbar \*
- TIG-Pulsen serienmäßig \*
- Start-/Endstrom sowie Anstiegszeit einstellbar \*

\* nicht bei TIG 160 DC



## Technische Daten:

	TIG 160 DC	LogiTIG 180 DC	LogiTIG 240 DC	TIG 300 DC
<b>Primär:</b>				
Netzspannung	1 x 230 V	1 x 230 V	1 x 230 V	3 x 400 V (3 x 230 V)
Frequenz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz
Dauerstrom	9,4 A	14 A	14 A	11 A
Dauerleistung	2,2 kVA	3,2 kVA	3,2 kVA	7,6 kVA
<b>TIG-Schweißbetrieb:</b>				
Leerlaufspannung	80 V	95 V	95 V	89 V
Arbeitsspannung	10 - 16,2 V	10 - 17,2 V	10 - 17,2 V / 19,6 V*	10 - 22 V
Schweißstrom	3 - 155 A	3 - 180 A	3 - 180 A / 240 A*	5 - 300 A
HSB 20 % ED (10 min.)			240 A*(20°C)	
HSB 35 % ED (10 min.)	150 A (25 °C)			
HSB 40 % ED (10 min.)		170 A (40°C)	170 A (40°C)	
HSB 50 % ED (10 min.)				300 A (40 °C)
HSB 60 % ED (10 min.)	130 A (25 °C)	155 A (40°C)	140 A (40°C)	280 A (40 °C)
DB 100 % ED	110 A (25 °C)	140 A (40°C)	120 A (40°C)	220 A (40 °C)
<b>Elektrodenschweißbetrieb:</b>				
Stabelektroden	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4,0 mm	1,5 - 5,0 mm
Leerlaufspannung	90 V	100 V	100 V	99 V
Arbeitsspannung	20 - 26 V	20 - 26,4 V	20 - 26,4 V / 28 V*	20 - 32 V
Schweißstrom	3 - 150 A	5 - 160 A	5 - 160 A / 200 A*	5 - 300 A
Schutzart	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Stromquelle	Inverter	Inverter	Inverter	Inverter
Zündung	HF-/Lift-Arc	HF-/Lift-Arc	HF-/Lift-Arc	HF-/Lift-Arc
Einstellungen	Strom	Strom 1, Strom 2	Strom 1, Strom 2	Strom 1, Strom 2,
	Gasvor-/nachströmzeit	Zeit 1, Zeit 2,	Zeit 1, Zeit 2,	Zeit 1, Zeit 2,
	Absenkezeit	Gasvor-/nachströmzeit	Gasvor-/nachströmzeit	Gasvor-/nachströmzeit
		Stromanstiegs-/abstiegszeit,	Stromanstiegs-/abstiegszeit,	Stromanstiegs-/abstiegszeit,
<b>Anzeige:</b>	-	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion	Strom, Spannung, Zeit, Frequenz mit Voranzeige und Hold-Funktion
Jobspeicher	-	ja	ja	-
TIG-Pulsen	-	0,2 Hz - 5 kHz	0,2 Hz - 5 kHz	0,2 - 800 Hz
Elektrodenschweißen	Stromnachregelung (Arc Force )	Hot Start, Anti Stick,	Hot Start, Anti Stick,	Hot Start, Anti Stick,
	-	Stromnachregelung (Arc Force )	Stromnachregelung (Arc Force )	Stromnachregelung (Arc Force)
Fernregelung	Brenner-Steckdose	Steckdose	Steckdose	Steckdose
BiPower Technologie	-	-	ja	-
Brenneranschluss	Einzelanschluss	Merkle TCG und 5pol. Stecker	Merkle TCG und 5pol. Stecker	TCG-Anschluss
Wasserkühlung	-	Option	Option	Option
Buchsen	25 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>
Norm	EN 60974-1 "S" /CE	EN 60974-1 "S" /CE	EN 60974-1 "S" /CE	EN 60974-1 "S" /CE
Gewicht	7 kg	17,5 kg	18 kg	26 kg
Maße L x B x H	325 x 152 x 235 mm	450 x 195 x 390 mm	450 x 195 x 390 mm	530 x 230 x 465 mm

Änderungen vorbehalten.

\* im BiPower-Betrieb



# TIG-Schweißgeräte.

Perfekt in Handhabung und Funktion!

## ■ Elektroden-Schweißbetrieb

(ausgenommen TIG 160 DC)

1. Dynamische Stromnachregelung (Arc Force):  
Stromerhöhung beim Hereindrücken der Elektrode in das Schweißbad.
2. Elektroden-Hochstart (Hot Start):  
Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit ein höherer Startstrom ein.
3. Anti Stick Funktion:  
Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Neustart erst mit kurzer Verzögerung.



## ■ Display

- Serienmäßige Digitalanzeige
- verschiedene Sprachen wählbar
- Auswahl Experten-Modus und Standard-Betrieb
- Sperrfunktion durch PIN
- Einfache Bedienung über zentralen Drehknopf



## ■ TIG TCG-Anschluss

(ausgenommen TIG 160 DC)

Die Vorteile des neuen Merkle TCG (TIG Center Gas) Anschlusses:

- Kleine Baugröße
- Geringes Gewicht
- Brennerwechsel ohne Werkzeug
- Minus-Buchse zum Anschluss von TIG-Brenner und Elektrodenkabel
- Gasdichtigkeit durch 2 Dichtringe



# Transportwagen und Wasserkühlgeräte.

## Transportwagen TW 110

Optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder auf der Baustelle ist der Transportwagen TW 110:

- Extra große Räder
- Aufnahme für eine 10, 20 oder 50 l Gasflasche
- 2 Halterungen für Schweißbrenner und Kabel
- Platz für Schweißanlage und Wasserkühlgerät



## Wasserkühlgeräte WK 230/WK 300

Die Wasserkühlgeräte können als Option an die Schweißanlagen der Baureihen LogiTIG und TIG 300 DC (WK 230), sowie TIG 254 AC/DC (WK 300) montiert werden. Schweiß- und Wasserkühlgerät bilden dann eine Einheit und können leicht und handlich transportiert werden.

Es ergeben sich flexible Einsatzmöglichkeiten: z.B. in der Werkstatt: Schweißen mit Wasserkühlung und wassergekühltem Brenner; auf der Montage: Arbeiten mit gasgekühltem Schweißbrenner. Die Montage erfolgt einfach mit wenigen Handgriffen. Eine elektrische Steckverbindung (Option) ist an der Gehäuserückseite angeordnet.



### Technische Daten:

elektr. Anschluss:	Steckverbindung zum Schweißgerät
Wasserpumpe:	Kreiselpumpe
Wasserdruckschalter:	Integriert
Wasseranschluss:	2 Schnellverschlusskupplungen
Gewicht:	18 kg (WK 230) 23 kg (WK 300)
Maße L x B x H:	530 x 230 x 215 mm (WK 230) 600 x 300 x 260 mm (WK 300)



## Staubfilter

Insbesondere bei Arbeitsplätzen und Werkstätten mit hoher Staubbelastung, z. B. durch Schleifstäube, empfiehlt sich der Einsatz des Staubfilters. Mit wenig Handgriffen ist der Filtervorsatz montiert und die Filtermatte ausgetauscht.



Zukunft erfolgreich gestalten.



### Das MERKLE Produkt-Programm

	MIG/MAG Schweißanlagen MIG/MAG Welding Units		Elektroden Schweißgleichrichter MMA/Stick Electrode Welding Units
	Pulse-Arc Schweißanlagen Synergic Pulse Welding Units		Plasma Schweiß- und Schneidanlagen Plasma Welding and Cutting Units
	MIG/MAG Schweißbrenner MIG/MAG Welding Torches		Drahtvorschubsysteme Wire Feeder Systems
	TIG (WIG) Schweißbrenner TIG Welding Torches		Drehtische Welding Turntables
	MIG/MAG Schweißanlagen MIG/MAG Welding Units		Automatisierung Automation Equipment

Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Qualitäts-Sicherungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

