



M 520 DW

Svařovací zdroj *MERKLE M 520 DW Synergic*

- Svařovací zdroj MIG/MAG s plynulou regulací svařovacího proudu
- Pojízdňý oddělený podavač drátu, 4 kladkový s pohonem 4x4
- Propojovací kabel mezi podavačem drátu a zdrojem o délce 0,8 - 15 m
- Vodní chlazení
- Velká pojezdová kola pro dokonalou manipulaci
- Displej s digitálním ukazatelem svařovacího proudu a svařovacího napětí
- *Plynule nastavitelné napětí na oblouku a svařovací proud z podavače drátu i přímo z hořáku*
- Plynule nastavitelný posuv drátu, zpětné hoření drátu, časy pro stehování
- Možnost nastavení 2 takt /4 takt, bodování nebo stehování.
- Měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty
- Vodou chlazený hořák o délce 4m s Eurokoncovkou.
- Redukční ventil, zemnicí kabel 4m



Tech.parametry :

Napájecí napětí	3 x 400 V
Proudový rozsah	20 – 520 A
Napětí pracovní	15 – 40 V
Zatěžovatel při 40°C	60 % - 520 A 100 % - 440 A
Napětí naprázdno	17 - 52 V
Rozměry	1040x510x990 mm
Rozměry podavače	640x425x175 mm
Hmotnost	220 kg
Hmotnost podavače	18 kg
Krytí	IP 23/H

MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor

Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, merkle.tabor@merkle.cz, www.merkle.cz