



MIG/MAG-Schweißanlagen



■ MIG/MAG Kleinanlagen

Kompakt im Aufbau – stark in der Leistung, von 160 bis 280 A Schweißstrom.



Typ	Schweißstrom	Netz
M 165 K	25 – 160 A, 35 % ED	230 V
M 185 K	25 – 180 A, 45 % ED	400 V
M 205 K	25 – 200 A, 35 % ED	400 V
M 211 K	25 – 210 A, 35 % ED	230/400 V
M 285 K	25 – 280 A, 35 % ED	400 V

■ MIG/MAG Industrieanlagen

Leistungsstark – universell – robust.



Typ	Schweißstrom	Stufen
M 302 K/D	25 – 300 A, 35 % ED	14
M 352 K/D/KW/DW	25 – 350 A, 60 % ED	28
M 452 KW/DW	25 – 450 A, 40 % ED	42
M 450 DW	25 – 450 A, 40 % ED	42, TEDAC*
M 552 DW	25 – 560 A, 40 % ED	42
M 550 DW	25 – 560 A, 40 % ED	42, TEDAC*

K: Kompaktanlage, D: getrennter Drahtvorschub,
W: integrierte Wasserkühlung
TEDAC*: mit Drahtautomatik und Korrekturwert-
speicher am TEDAC-Brenner

■ Stufenlos regelbare Anlagen

Serienmäßig mit TEDAC* System zur Energieregulierung und Anzeige direkt am Schweißbrenner.



Typ	Schweißstrom
M 211 K	25 – 210 A, 35 % ED TEDAC*
M 306 K/D	25 – 300 A, 35 % ED TEDAC*
M 400 DW	25 – 400 A, 60 % ED TEDAC*
M 520 DW	25 – 520 A, 60 % ED TEDAC*

K: Kompaktanlage, D: getrennter Drahtvorschub,
W: integrierte Wasserkühlung

