



**M 452 KW**

## **Svařovací zdroj M 452 KW**

- Svařovací zdroj MIG/MAG se stupňovitou regulací svařovacího proudu
- Integrovaný podavač drátu, 4 kladkový s pohonem 4x4, kladky Ø 1,2 mm
- Vodní chlazení
- Velká pojezdová kola pro dokonalou manipulaci
- Displej s digitálním ukazatelem svařovacího proudu a svařovacího napětí
- Řízení napětí na oblouku ve 42 stupních –6 stupňů hrubé, 7 stupňů jemné
- Plynule nastavitelný posuv drátu, zpětné hoření drátu, časy pro stehování
- Možnost nastavení 2 takt /4 takt, bodování nebo stehování.
- Měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty
- Vodou chlazený hořák o délce 3m s Eurokoncovkou.
- Redukční ventil, zemnicí kabel 4m



### **Tech.parametry :**

Napájecí napětí	3x400 V
Proudový rozsah	25 – 450 A
Napětí pracovní	15 – 36 V
Zatěžovatel při 40°C	40 % - 450 A 100 % - 340 A
Typ chlazení	vodní
Napětí naprázdno	17 - 52 V
Rozměry	1040x510x830 mm
Hmotnost zdroje	200 kg
Krytí	IP 23/H

**MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor**

**Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, merkle.tabor@merkle.cz, www.merkle.cz**