



**M 165 K**

## **MIG/MAG - Svařovací zdroj M 165 K**

- svařovací zdroj s integrovaným podavačem drátu.
- celokovová konstrukce s velkými pojezdovými koly pro manipulaci.
- součástí zdroje je držák na lahve plynu.
- vhodný pro svařování uhlíkových i legovaných ocelí metodou MIG/MAG.
- jednoduché řízení s možností nastavení 2-takt/4-takt, bodování nebo stehování.
- dva stupňovité přepínače pro nastavení svařovacího proudu (hrubé a jemné nastavení)-celkem možno nastavit ve 14 stupních a potenciometr na plynulé řízení podávání drátu.
- měděné hlavní trafo s termočidlem pro hlídání překročení povolené teploty.
- ocelový 2 kladkový podavač drátu s kladkami 0,8-1,0 mm.
- hořák o délce 3 nebo 4 m s Eurokoncovkou.
- redukční ventil, zemnicí kabel 4m



### **Technické parametry :**

Napájecí napětí	1x230 V
Proudový rozsah	25 – 160 A
Napětí	15 – 22 V
Zatěžovatel při 40° C	35 % - 160 A 60 % - 160 A
Napětí naprázdno	19 – 35 V
Rozměry	800x460x620mm
Hmotnost zdroje	65 kg
Krytí	IP 21/

**MERKLE CZ s.r.o., Měšická 2697, 390 02 Tábor**

**Tel.: +420 381 609 509, Fax: +420 381 609 709, merkle.tabor@merkle.cz, www.merkle.cz**