



Elektroden-Schweißinverter.

Kompakt, leistungsstark, tragbar!





Merkle BiPower-System.

Leistung stufenlos bis 200 A steigern!



Merkle E 200 DC: Der neue Maßstab!

Merkle BiPower heißt das neue System für die extra Portion Power beim Schweißen. Das neue Schweißgerät Merkle E 200 DC bietet dank cleverer Technik jetzt die Möglichkeit zum Betrieb an der Schuko- und der Drehstromsteckdose.

1

Schweißen bis 170 A:

Schweißen bis 170 A über die haushaltsübliche Stromversorgung mit 16 A Absicherung.



2

Schweißen bis 200 A:

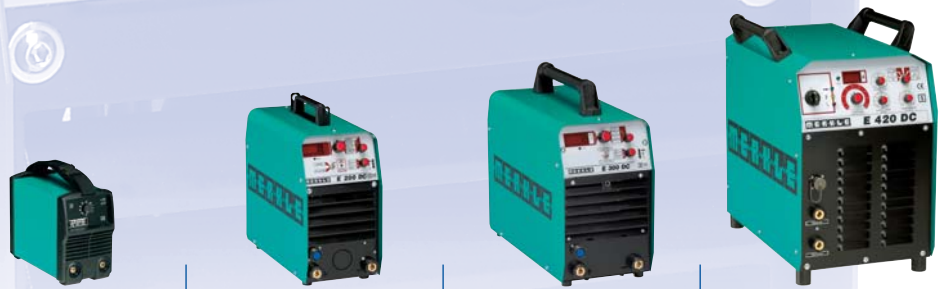
Steigern Sie die Leistung bei gewerblicher Absicherung mit 32 A stufenlos bis 200 A. Profitieren Sie jetzt von der extra Portion Power der neuen Merkle E 200 DC.



Die Produktmerkmale:

- BiPower-System: je nach Netzanschluss jeweils maximale Leistung abrufen
- Inverterstromquelle mit stufenloser Regelung
- Geringes Gewicht mit nur 16 kg
- TIG-Schweißen mit Lift-Arc-Zündung
- Fernregler-Anschluss
- Digitalanzeige
- Einstellbar: Hotstartstrom und Hotstartzeit
- Stromnachregelung (Arc Force) einstellbar

TE 161 DC, E 200 DC, E 300 DC, E 420 DC.



Technische Daten:	TE 161 DC	E 200 DC	E 300 DC	E 420 DC
Primär:				
Netzspannung:	1x 230 V (50/60 Hz)	1x 230 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)	3 x 400 V (50/60 Hz)
Frequenz:	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz	50-60 Hz
Dauerstrom:	16 A	17 A	14 A	17 A
Dauerleistung:	3,7 kVA	3,9 kVA	9,7 kVA	11,8 kVA
Sekundär:				
Leerlaufspannung:	75 V	100 V	99 V	80 V
Arbeitsspannung:	20-26 V	20-26,4 V / 28 V*	20-32 V	20-37 V
Schweißstrom:	3-150 A	5-160 A / 200 A*	5-300 A	5-420 A
HSB 25 % ED:		200 A* (25 °C)		
HSB 35 % ED:	150 A (25 °C)			
HSB 40 % ED:		170 A*		420 A
HSB 50 % ED:			300 A	
HSB 60 % ED:	130 A (25 °C)	150 A	260 A	350 A
DB 100 % ED:	110 A (25 °C)	130 A (40°C)	220 A (40 °C)	280 A (40 °C)
Stabelektroden:	1,5 - 3,25 mm	1,5 - 4,0 mm	1,5 - 5,0 mm	1,5 - 5,0 mm
Schutzart:	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Norm:	EN 60974-1 "S"	EN 60974-1 "S"	EN 60974-1 "S"	EN 60974-1 "S"
Einstellungen:	-	Hotstart Zeit u. Strom Stromnachregelung alle Parameter mit Voranzeige, Hold- Funktion für Schweißstrom	Hotstart Zeit u. Strom Stromnachregelung alle Parameter mit Voranzeige, Hold- Funktion für Schweißstrom	Hotstart Zeit u. Strom Stromnachregelung alle Parameter mit Voranzeige, Hold- Funktion für Schweißstrom
Anzeige:	-			
Schalter:				
Stromeinstellung:	am Gerät	am Gerät am Fernregler am TEDAC-Handschild	am Gerät am Fernregler am TEDAC-Handschild	am Gerät am Fernregler am TEDAC-Handschild
BiPower Technologie:	-	ja	-	-
Polaritätumschaltung:	-	-	-	Option
Steckdose:	-	Fernregler	Fernregler	Fernregler
Gewicht:	5,3 kg	16 kg	25 kg	58 kg
Maße L x B x H:	290 x 152 x 235 mm	450 x 195 x 390 mm	535 x 230 x 465 mm	605 x 430 x 630 mm

* im BiPower-Betrieb

Die Elektrodenschweißgleichrichter sind auf Inverter-Basis aufgebaut. Sie zeichnen sich durch ihre **herausragenden Schweißigenschaften** aus. Die Geräte sind ideal für den Einsatz in der Werkstatt, auf der Montage, im Rohrleitungsbau.

- Inverter-Stromquellen: klein, handlich, tragbar - ideal für die Montage
- Stufenlose Stromeinstellung
- Digitalanzeige für Schweißstrom *
- Serienmäßig Fernregleranschluss
- Stufenlose Energieregung am TEDAC-Handschild *

- Fallnahtsicher und cellulosetauglich (E 420 DC)
- **Dynamische Stromnachregelung (Arcforce)**, stufenlos einstellbar: wird die Elektrode in das Schweißbad hineingedrückt, so erhöht sich der Strom, um ein Festkleben zu vermeiden *
- **Elektroden-Hochstart (Hotstart)**: Zum sicheren Zünden stellt sich für kurze Zeit (einstellbar) ein höherer Zündstrom (einstellbar) ein *

- **Anti Stick Funktion:** Beim Festkleben der Elektrode wird der Strom sofort abgeschaltet. Neustart nach dem Ablösen erst mit kurzer Verzögerung *
- TIG-Schweißen mit Lift-Arc-Zündung *
- Zugelassen für den Betrieb unter erhöhter elektrischer Gefährdung, S-Zeichen nach EN 60974-1

* nicht bei TE 161 DC



Elektroden-Schweißinverter.

Kompakt, leistungsstark, tragbar!



Mit dem komfortablen Schultergurt lässt sich das Gerät TE 161 DC leicht transportieren. Optimal geeignet für den Baustellen-Einsatz.

TEDAC-Stromregelung und -anzeige im Handschild als Option für E 200/300/420 DC verfügbar.

Zukunft erfolgreich gestalten.



Gestalten Sie Ihre Zukunft erfolgreich.

Mit Merkle. Ihrem Spezialisten für Schweißanlagen, Schweißgeräte, Brenner und intelligenten Qualitäts-Sicherungssystemen. Mit eigenen Tochtergesellschaften und Werksvertretungen in Deutschland, Europa und vielen Ländern der Welt.

Herzlich willkommen bei Merkle.

Das MERKLE Produkt-Programm

	MIG/MAG Schweißanlagen		Elektroden Schweißgleichrichter
	Pulse-Arc Schweißanlagen		Plasma Schweiß- und Schneideanlagen
	MIG/MAG Schweißbrenner		Drahtvorschubsysteme
	Push-Pull Schweißbrenner		Drehtische
	TIG (WIG) Schweißanlagen		Automatisierung

